

ROMAGIOIELLI

Importante:

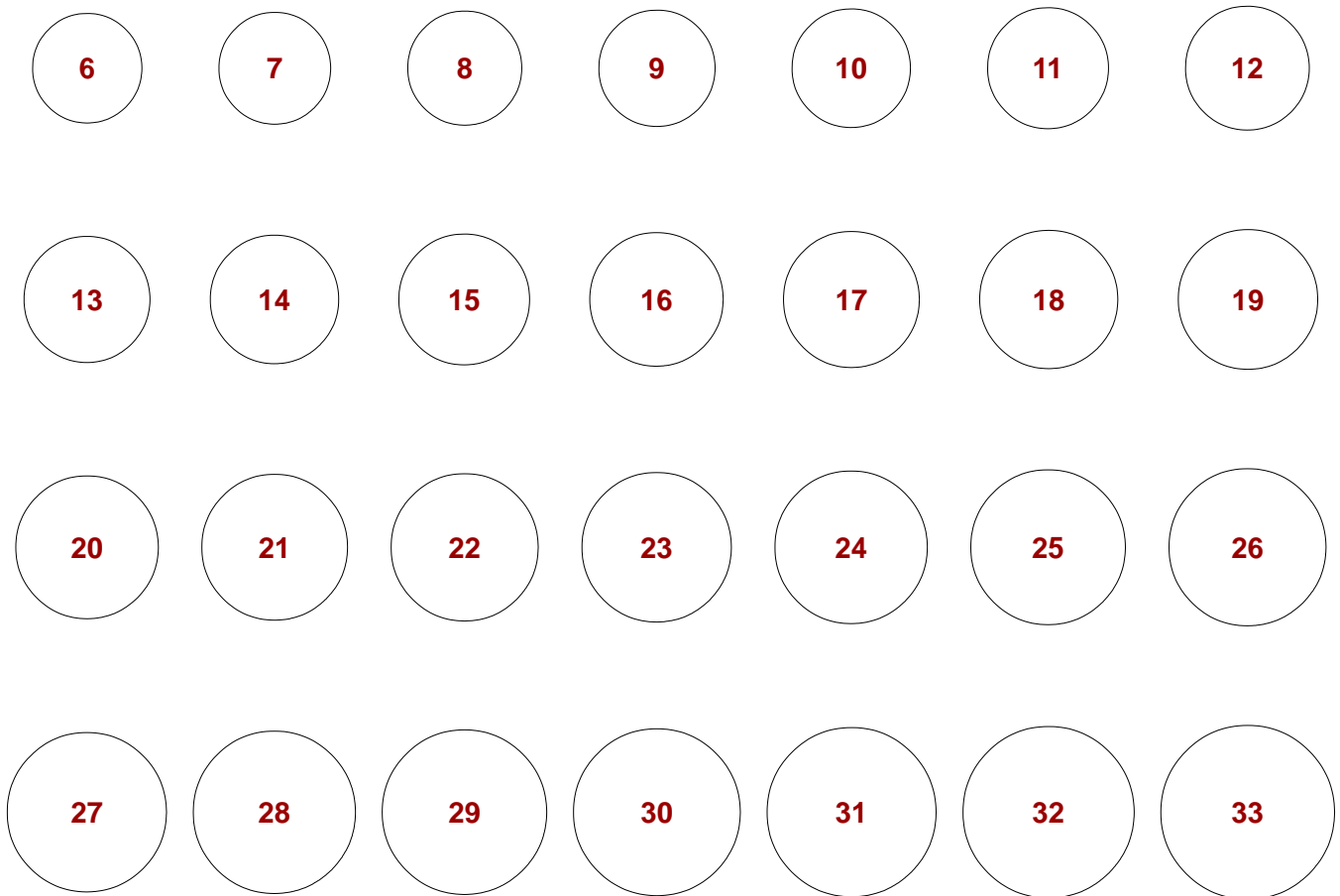
Per un corretto uso di questo strumento, in fase di stampa assicuratevi di NON ridimensionare o adattare la pagina.

IL FILE DEVE ESSERE STAMPATO NEL FORMATO ORIGINALE !!!

Verificate che la dimensione del righello di riferimento sottostante, corrisponda effettivamente a 10 Cm.



Per determinare correttamente la tua misura, stampa questa pagina, Posiziona un anello che ti calza bene sopra ai cerchi fino a quando il cerchio stampato sarà appena visibile all'interno del tuo anello.



Se non siete sicuri, ricordate che il modo migliore è sempre quello di prendere il diametro interno in millimetri del vostro anello con un calibro di precisione.

**Per determinare correttamente la propria misura,
misurate il diametro interno di un anello che vi calza bene.
La misura in millimetri va presa possibilmente con un calibro di precisione,
Sono molto importanti anche i decimi di millimetro:
Ad esempio il numero 15 della scala Italiana
corrisponde ad un diametro interno di mm. 17,3.
Per le misure fate riferimento alla tabella sottostante.**



ROMAGIOIELLI.COM

**Ogni anello può essere allargato o ristretto,
presso qualsiasi laboratorio orafa specializzato,
ad esclusione degli anelli modello eternity.**

TABELLA MISURE ANELLI

MISURA ITALIANA	DIAMETRO INTERNO MM.	MISURA ITALIANA	DIAMETRO INTERNO MM.
Num. 6	pari a mm. 14,5	Num. 19	pari a mm. 18,5
Num. 7	pari a mm. 14,8	Num. 20	pari a mm. 18,9
Num. 8	pari a mm. 15,1	Num. 21	pari a mm. 19,3
Num. 9	pari a mm. 15,4	Num. 22	pari a mm. 19,5
Num. 10	pari a mm. 15,7	Num. 23	pari a mm. 19,8
Num. 11	pari a mm. 16,0	Num. 24	pari a mm. 20,2
Num. 12	pari a mm. 16,4	Num. 25	pari a mm. 20,5
Num. 13	pari a mm. 16,7	Num. 26	pari a mm. 20,8
Num. 14	pari a mm. 17,0	Num. 27	pari a mm. 21,1
Num. 15	pari a mm. 17,3	Num. 28	pari a mm. 21,5
Num. 16	pari a mm. 17,7	Num. 29	pari a mm. 21,8
Num. 17	pari a mm. 18,0	Num. 30	pari a mm. 22,1
Num. 18	pari a mm. 18,3	Num. 31	pari a mm. 22,4